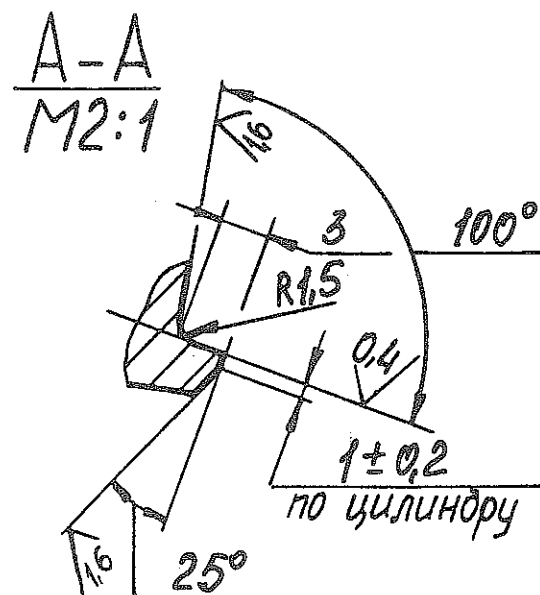


32 ✓ (✓)



1. Режущая часть — 64...66 HRC₉, хвостовик — 32...47 HRC₉.
2. Сварка трением.
- 3* Размеры для справки.

4. Неуказанные предельные отклонения по ОСТ 37.001.246-82.
5. Маркировать: обозначение, диаметр, материал, дату.
6. Остальные технические требования по СТП 37.104.944-94.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Детали		
Б4		1	06-2320-4753 /001	Режущая часть		00,18 кг
				сталь Р6М5 ГОСТ 19265-73	1	0,1 кг
Б4		2	06-2320-4753 /002	Хвостовик		
				сталь 40Х ГОСТ 4543-71	1	0,1 кг
				06-2320-4753		
1		06.0014-07	Фиг. 4	01,07		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Шульгина	Фиг. 4	5.06.96			
Пров.	Гончаров	Фиг. 10	06.06.96			
Т. контр.						
Нац. отд.	Идолов	Фиг. 4	06.06.96			
Н. контр.	Сметанин	Фиг. 4	06.06.96			
Утв.	Серенко	Фиг. 4	06.06.96			

ФОРМАТ А3